Libro di Manutenzione

Passaggio dei traini sulla puleggia

(Edizione 2006)

S-39990/e

Passaggio dei traini sulla puleggia

1. Disposizioni generali

Il passaggio dei traini sulla puleggia dipende tra l'altro dalla distanza tra testa del traino e anello di ritenuta. Se la distanza è troppo elevata i traini oscillano verso l'esterno con il risultato di un passaggio insoddisfacente intorno alle pulegge. Vi è rischio di scarrucolamento della fune.

Quando i traini non pendono perpendicolarmente dalla fune p.t. può verificarsi un gioco eccessivo. Lo stesso vale anche quando l'avvolgitore non è stato montato correttamente sull'asta del dispositivo di traino (vedi *Libro di Manutenzione* alla voce "Asta del dispositivo di traino".
Durante tale operazione è necessario fare particolare attenzione che per i diversi tipi di avvolgitori sono stati previsti dei corrispondenti fori di fissaggio sull'asta di traino.

Con l'ausilio di una livella a bolla d'aria verificare se il traino pende perpendicolarmente dalla fune p.t. Effettuare la misurazione lateralmente del carter dell'avvolgitore

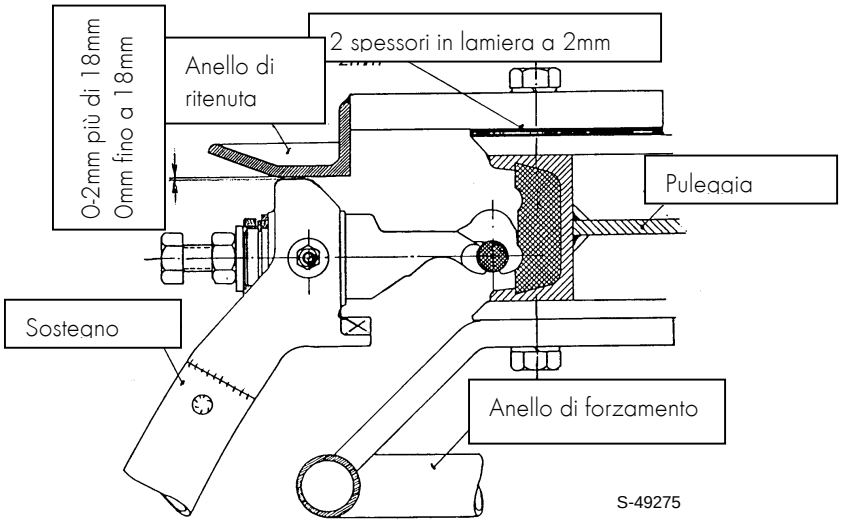
Attenzione!
Per ridurre l'usura tra testa di traino e anello di ritenuta, sarebbe opportuno ingrassare il lato inferiore dell'anello di ritenuta con grasso o Molykote.

2. Regolazione dell'anello di ritenuta

È possibile regolare l'altezza degli anelli di ritenuta sulle pulegge aggiungendo o togliendo gli spessori in lamiera.

Detta altezza dell'anello di ritenuta è particolarmente importante in caso di funi p.t. con diametro ridotto (fino a 18 mm circa). In questo caso l'anello di ritenuta funge da anello di sostegno per i traini che devono girare perpendicolarmente intorno alla puleggia.
Tra testa traino e anello di ritenuta 0 mm di gioco!

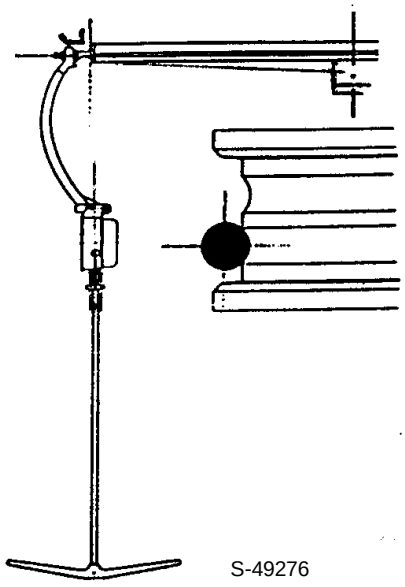
Con funi p.t. di diametro superiore (oltre i 18 mm circa) è possibile apportare la correzione mediante l'imbocco della fune p.t. per ottenere la posizione perpendicolare dei traini durante il giro intorno alla puleggia. Tra testa traino e anello di ritenuta da 0 a 2 mm di gioco!



Di rilevante importanza è anche il fatto che i traini devono entrare e percorrere la stazione senza tormento, dato che traini eccessivamente oscillanti possono urtare, ad es., l'anello di ritenuta o l'anello guidafune e subire notevoli sollecitazioni incontrollate, cosa che ancora potrebbe essere la causa di rotture permanenti. Controllare ad intervalli regolari i traini (vedi morsa, asta di traino, avvolgitore).

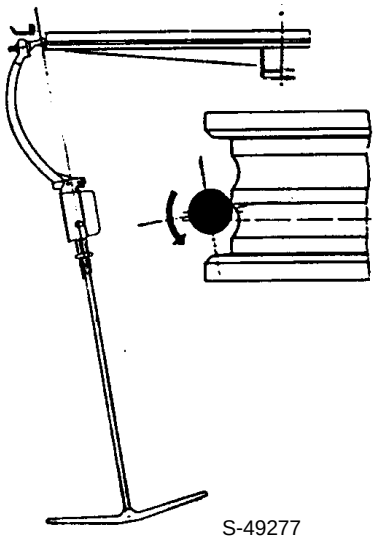
3. Regolazione dell'imbocco fune delle pulegge di rinvio

È possibile verificare il perfetto funzionamento del passaggio dei traini sulla puleggia soltanto a regime.


S-49276

Corretto:

La fune entra esattamente al centro della gola, per tale ragione il traino viene condotto pressoché in verticale intorno alla puleggia.

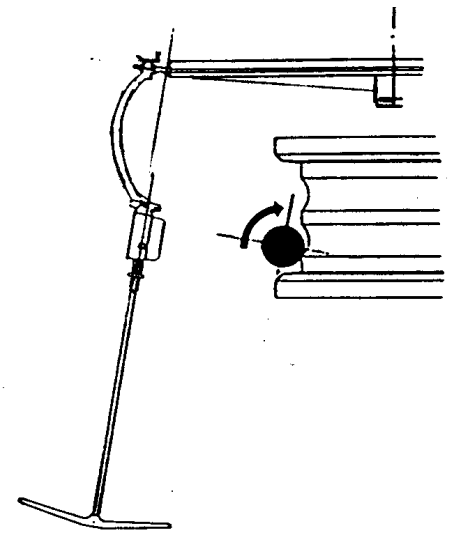

S-49277

Errato:

La fune entra troppo in alto ruotando verso il basso nella gola, per tale ragione i traini vengono spinti verso il centro della puleggia.

Risoluzione:
Spostare le rulliere di entrata quel tanto verso il basso da far scorrere la fune al centro della gola e da condurre il traino pressoché in verticale intorno alla puleggia.

Passaggio dei traini sulla puleggia



S-49278

Errato:

La fune entra troppo in basso ruotando verso l'alto nella gola, per tale ragione il traino viene lanciato verso l'esterno.

Risoluzione:
Spostare le rulliere di entrata quel tanto verso l'alto da far scorrere la fune al centro della gola e da condurre il traino pressoché verticale intorno alla puleggia.